

Kurzanleitung / Quick reference instructions

Ziehklinge FWZXL (Best-Nr. 613299)

1. Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Ziehklinge FWZXL eignet sich zum Entfernen der Oxidhaut von PE-Großrohren, die nicht durch entsprechende Schälgeräte bearbeitet werden können. Insbesondere zur Vorbereitung von Sattelflächen für die Verarbeitung von FRIALEN XL Sattelformstücken. Ebenso geeignet zum Entgraten von Schnittkanten.

2. Rohroberfläche schälen

- Die zu schälende Fläche mit einem FRIALEN Marker mit wellenförmigen Linien kennzeichnen.
- Die Ziehklinge hat zwei Schabkanten. Ein FRIATEC Logo auf beiden Seiten der Ziehklinge dient der Orientierung, ob die Schabkanten korrekt eingesetzt werden.
- Die Ziehklinge mit beiden Händen greifen. Auf sicheren Stand achten.
- Die Schabkante der Ziehklinge hinter der zu bearbeitenden Rohroberfläche ansetzen und mit leicht geneigten Winkel und leichtem Druck über das Rohr hin zum Anwender ziehen.
- Den Schälvorgang so lange wiederholen, bis die Rohroberfläche lückenlos und gleichmäßig abgetragen ist.

HINWEIS

Bei nicht vollständiger Entfernung der Oxidhaut kann es zu einer undichten Schweißverbindung kommen!

HINWEIS

Die Nutzungsdauer der Ziehklinge ist von der Häufigkeit des Gebrauchs und äußeren Einflüssen beim Einsatz abhängig. Ist kein Oberflächenabtrag mit der Ziehklinge mehr möglich, kann die Schabkante erneut angeschliffen werden. Beim Nachschleifen mit einem Standard-Schleifbock ist darauf zu achten, dass über die gesamte Schabkante ein Grat stehen bleibt! Die gültigen Unfallverhütungsvorschriften sind hierbei zu beachten!

Hand scraper (Order Ref. 613299)

1. Designated use

The hand scraper FWZXL serves to remove the oxide layer on large HDPE pipes which are unable to treat using appropriate scraper tools. Ideal for preparing surfaces for the processing of FRIALEN XL saddle fittings. Also suitable for chamfering cut edges.

2. Scraping of pipe surface

- Mark the area to be scraped with a FRIALEN marker pen using wavy lines.
- The hand scraper has two scraping edges. A FRIATEC logo on both sides of the scraper is used for orientation if the scraping edges are used correctly.
- Grab the hand scraper with both hands. Ensure a secure position.
- Position the scraper edge of the hand scraper behind the pipe surface to be scraped. Pull the hand scraper back to the user with slightly inclined angle and light pressure.
- Repeat the scraping process until the pipe surface is removed completely.

NOTICE

Leaking fusion joint may result if the oxide layer is not removed completely!

NOTICE

The useful life depends on the frequency of usage and outside influences during usage. If a surface removal with the hand scraper is no longer possible, the scraping edge can be grinded again. Use a standard grinding machine. It is important to ensure that a burr is produced over the whole length of the scraping edge. While grinding, observe the accident prevention regulations!